



**موضوع :**

**اصلاحات ارگونومی صورت پذیرفته**

**در شرکت نساجی لاله مهرگان**

**سال ۱۳۹۱**

طراحی میز بسته بندی ریسندگی



نحوه انجام کار قبل از طراحی ارگونومیک



خرید لیفتر جدید هیدرولیک به جای لیفتر های دستی





طراحی صندلی جهت خالی کردن نخ از بوبین



نحوه انجام کار قبل از طراحی ارگونومیک



طراحی گاری های با ارتفاع مناسب ارگونومیک



نحوه انجام کار قبل از طراحی ارگونومیک



طراحی کفش های با ارتفاع ۲۰ سانتی متر جهت افزایش ارتفاع برای داف کردن



نحوه انجام کار قبل از طراحی ارگونومیک





پائین آوردن ارتفاع کریل دستگاه فینیشر و رینگ جهت حذف کار بالای شانه

به میزان ۲۰ سانتی متر



پائین آوردن ارتفاع دستگاه پاساژ جهت حذف کار بالای شانه به میزان ۲۰ سانتی متر



نحوه انجام کار قبل از طراحی ارگونومیک





قراردادن صندلی جهت اپراتورهای اورپون و حذف کار بصورت خمیده



قبل از قراردادن صندلی جهت اپراتورهای اورپون و کار بصورت خمیده



اتصال کریل فینیشر به کریل رینگ و حذف حرکت قراردادن بوبین بر روی آن



قبل از اتصال کریل ها بصورت دستی بوبین ها بین کریل ها جابجا می شد.



افزایش عمق سبد فینیشر جهت کمتر حرکت کردن جهت گذاشتن بر روی کریل



اضافه کردن یک اپراتور به قسمت رینگ و کم کردن حجم کار





طراحی جرثقیل سقفی جهت حمل رولها بجای جک پالت



قبل از طراحی جرثقیل سقفی و حمل رولها بجای جک پالت



تبدیل رول برگردان به رول ریز در بافندگی



طراحی رول برگردان در ابتدای تکمیل که قبل از طراحی بصورت دستی انجام می گردید



طراحی موتور جهت حرکت پتو بر روی میز برش

بجای کشیدن پتو بصورت دستی





طراحی صندلی جهت برشکاری بجای کار بصورت ایستاده دائم



قبل از طراحی صندلی جهت برشکاری و کار بصورت ایستاده دائم



تغییر حالت چرخهای گاری از  به

و سهولت در تغییر مسیرها



چرخش کاری در تمامی مشاغل سالن تولید انجام می پذیرد.

(چرخش در طول یک شیفت - چرخش کاری در طول روزهای مختلف)

**با تشکر**

**مجتبی دهقان نصیری**